

## Vorbereiding van het oppervlak

Een juiste voorbereiding van het oppervlak is bepalend voor de levensduur van dit product.

De exacte vereisten voor de oppervlakpreparatie variëren afhankelijk van de gebruiksomstandigheden, de verwachte gebruiksduur en de conditie van de ondergrond.

Optimale voorbewerking betekent een oppervlak dat volkomen vrij is van vuil en is bewerkt tot een ruwtegraad van 75 tot 125 µm. Dit kan in het algemeen worden bereikt door reinigen en ontvetten, gevolgd door stralen tot een reinigingsgraad van blank metaal (Sa 3/SP5) of semi-blank metaal (Sa 2.5/SP10) gevolgd door het verwijderen van het residu van het stralen.

## Mengen

Het mengen en opbrengen wordt vergemakkelijkt wanneer het materiaal een temperatuur heeft tussen 21° en 32°C. Elk pakket is samengesteld volgens de juiste mengverhouding. Als verdere proportionering vereist is, dient het pakket in de juiste mengverhouding verdeeld te worden.

Mengverhouding	Per gewicht
A:B	2,3 : 1

Wanneer u met het bijgevoegde gereedschap mengt, plaatst u beide componenten op een schoon, droog, niet-poreus oppervlak (gewoonlijk plastic). Meng met het bijgevoegde gereedschap met langzame, 8-vormige bewegingen, waarbij u zo nu en dan het mengoppervlak en het gereedschap dient af te schrapen zodat er geen onvermengde delen op een van beide oppervlakken achterblijven. Ga hiermee door totdat het materiaal volledig vermengd is, hetgeen zichtbaar is aan een homogene kleur, zonder strepen.

Wanneer u elektrisch mengt, plaatst u beide componenten in de container van Deel A en mengt u met lage snelheid totdat een homogene kleur is bereikt. Voltooi het mengen met de hand zoals hierboven is omschreven, ter verzekering van een volledige vermenging.

## Verwerkingstijd - Minuten

	10°C	16°C	25°C	32°C	43°C
1,5 Liter	90 min	68 min	40 min	25 min	20 min
5 Liter	75 min	50 min	30 min	20 min	15 min
20 kg	60 min	35 min	20 min	15 min	10 min

Bovenstaand schema geeft de praktische verwerkingstijd aan van ARC BX1(E). De tijd gaat in wanneer u met het mengen begint.

## Opbrengen

ARC BX1(E) dient te worden aangebracht met een minimale dikte van 6 mm. De minimum gebruikstemperatuur is 10 °C. Bij bepaalde toepassingen waar extra steun nodig is, kan het raadzaam zijn plaatgaas op de metalen ondergrond te lassen alvorens ARC BX1(E) aan te brengen. Gebruik het meegeleverde plastic gereedschap of een troffel; druk het materiaal in het oppervlak zodat de gehele ondergrond bevochtigd is voor een goede adhesie. Nadat het materiaal is aangebracht kan het op verschillende manieren geëffend worden.

Voordat de hieronder beschreven uithardingsfase voor lichte belasting is bereikt, kan op ARC BX1(E) een laag van de ARC epoxy materialen worden aangebracht, met uitzondering van ARC vinylestercoatings. Als het materiaal is uitgehard tot het punt voor "lichte belasting" zoals hieronder beschreven, moet het oppervlak opgeruwd en moeten al het stof en andere verontreinigingen worden verwijderd voordat er een bovenlaag wordt aangebracht. Vóór uitharding tot de fase voor "lichte belasting" is voorbereiding van het oppervlak niet vereist, zolang dit oppervlak niet vervuild is. Waar nodig kan ARC BX1(E) worden geslepen met een rondblijpmachine of worden verspaand met polikristallijne diamantgereedschappen.

## Verbruik

Laagdikte	Grootte van / verpakking	Verbruik
6 mm	1,5 Liter	0,25 m <sup>2</sup>
	5 Liter	0,85 m <sup>2</sup>
	20 kg	1,45 m <sup>2</sup>

## Verhardingsschema

	10°C	16°C	25°C	32°C	43°C
Kleefvrij	10 uren	7 uren	4 uren	2 uren	30 Min.
Lichte belasting	22 uren	16 uren	6 uren	5 uren	80 Min.
Volle belasting	38 uren	30 uren	16 uren	11 uren	7 uren
Chemisch bestendig	100 uren	72 uren	36 uren	30 uren	24 uren

Volledige chemische bestendigheid kunt u snel bereiken door geforceerde harding. U doet dit door het materiaal eerst het punt Kleefvrij te laten bereiken en vervolgens gedurende 4 uur te verwarmen tot 70°C.

## Reinigen

Maak na gebruik gereedschappen onmiddellijk schoon met in de handel verkrijgbare oplosmiddelen (aceton, xyleen, alcohol, methylethylketon). Eenmaal verhard, moet het materiaal worden afgeslepen.

## Veiligheidsvoorschriften

Voordat u de producten gebruikt, dient u het juiste veiligheidsinformatieblad (ViB) of veiligheidsblad voor uw regio door te nemen. Volg de standaardprocedures voor het betreden van en werken in besloten ruimten, indien van toepassing.